

Antrag Beratungsmitgliedschaft Pro-Biogas

Qualifizierungsprogramm für Biogasanlagenbetreiber aus der Landwirtschaft

Ort: Geschäftsstelle, Adenauerring 97, 87439 Kempten

Dauer: Mindestens zwei Jahre

Einmalige Kosten: Grundbetrag 580 € + 19% MwSt.
renergie-Mitglieder 500 € + 19% MwSt.
(Mitgliedsbeitrag 55 €/Jahr - steuerfrei)

Jährliche Kosten: 100 € + 19% MwSt. für Anlagen bis 100 kW
plus 100 € + 19% MwSt. für jede weiteren
angefangenen 100 kW

Folgenden Leistungen sind im Projekt „Pro-Biogas“ (für Biogasanlagenbetreiber) vorgesehen:

- Betreibertreffen mit gezielten Informationen und Erfahrungsaustausch
- Einmalige Vor-Ort-Beratung innerhalb von 2 Jahren
- Telefonische Kurzberatung in der Geschäftsstelle
- Aktuelle Informationen im Mitgliederbereich (Internet) und per Rundschreiben
- Vermittlung vergünstigter Dienstleistungen anderer Anbieter (Angebote wechseln)
- Besichtigungen und Exkursionen zu verschiedenen Anlagentypen
(Busfahrtskosten werden separat berechnet.)
- Auswertungen von Laboruntersuchungen und Nährstofftests
(Die Kosten für Gärgülleuntersuchungen übernimmt der Anlagenbetreiber!)
- Jährliche Betreiberschulung über Anlagesicherheit
- Vergünstigte Konditionen bei der Beratung durch Fachanwalt

Grundkenntnisse werden vorausgesetzt! Teilnehmen können nur Landwirte!

Ich/Wir melde/n mich/uns zu Pro-Biogas an:

Name: _____ Vorname: _____

Firma: _____ Teilhaber: _____

PLZ: _____ Ort: _____ Straße, Nr.: _____

Telefon: _____ Fax: _____

Mobil: _____ Email: _____

Ort, Datum: _____ Unterschrift: _____

Fragebogen zur Anlagenkonstellation (Pro-Biogas)

Name: Vorname.....

Firma: ID:

Anlagenstatus: Netzbetreiber:
 (In Planung / Bau / Betrieb)

Inbetriebnahmedatum: (erste Inbetriebnahme der Anlage)

Anzahl der Anlagen laut EEG: INFO: Jede Anlage erhält eine eigene Abrechnung
 (wie beim Netzbetreiber geführt)

BHKW Nr.	Leistung (in kW _{el})	Zündstrahler oder Gasmotor? (Z / G)	Satellit (Ja/Nein)	Inbetriebnahmedatum (wie beim Netzbetreiber geführt)
1				
2				
3				
4				

Weitere BHKW:

Bitte ankreuzen, für welche Leistungen Sie sich interessieren:

- Ich benötige ein **Umweltgutachten** in _____ (Jahr eintragen) für:
- Güllebonus** **KWK 3 ct** **Landschaftspflegebonus** pflanzl. Nebenprodukte
- Ich benötigen einen Termin für Abgasmessung (TA-Luft Bonus)
- Ich benötige eine Beratung zum Thema **Wärmenetze** und/oder **KWK-Bonus 3 ct**.
- Ich benötige eine **Betriebssicherheitsprüfung** gemäß §14 BetrSichV mit Exzonenplan.
- Ich benötige eine Beratung zu folgenden Themen:
-
-

Ich möchte **Rundschreiben** per **Fax** **Email** **Fax und Email** erhalten.